

让校准测试更智慧

声 明

本说明书中产品技术指标及配件等相关信息仅供参考，最终以用户实际订单为准，请订货时确认。产品发展有时会涉及技术指标及配件等更改，恕不另行通知。

北京康斯特仪表科技股份有限公司

网址: www.constgroup.com

电话: 010-56973333



下载更多资料



ConST 130

手钳液压泵使用说明书

[版本号: 2509V02]



注意事项

- ◆当被检表为低压小容腔时，使用加压手柄，应防止一次加压对被检表的过压损害；
- ◆液压泵应在额定压力范围内使用，禁止超过安全压力；
- ◆需要运输或携带使用时，必须用堵头锁紧快接头，关闭通气螺钉，加压手柄放入最低位置，微调手轮全部旋入；
- ◆使用时，通气螺钉应一直处于打开，通大气状态；
- ◆快接头解锁旋转时，必须在无压状态下进行；
- ◆所有旋钮手轮，加压手柄和快接头不能过力操作；
- ◆如果工作介质被污染，请及时更换；
- ◆使用过程中，工作介质的页面不得低于储液筒的最低液位线；
- ◆应保持螺纹外露部分的清洁、润滑，如有污染，请及时清理；
- ◆未按要求操作，造成的人身安全或仪器的损坏，本公司对此类事故的发生概不负责。

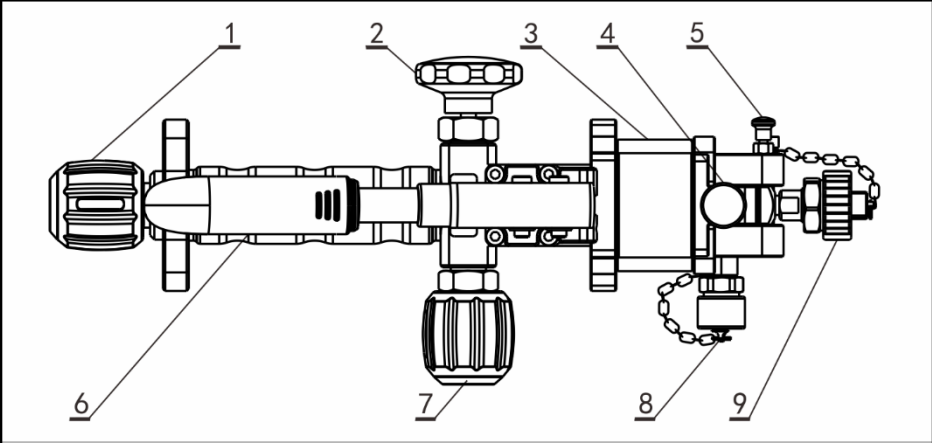
技术指标

项目	规格
压力范围	(0~70) MPa
工作温度	(-10~50) °C
存储温度	(-15~55) °C
湿度范围	<85%
调节细度	0. 1kPa
安全压力	<90MPa
传压介质	与铜、不锈钢304、UPVC、丁腈橡胶相兼容的矿物质油
体 积	385mm×166mm×128mm
重 量	1. 9kg

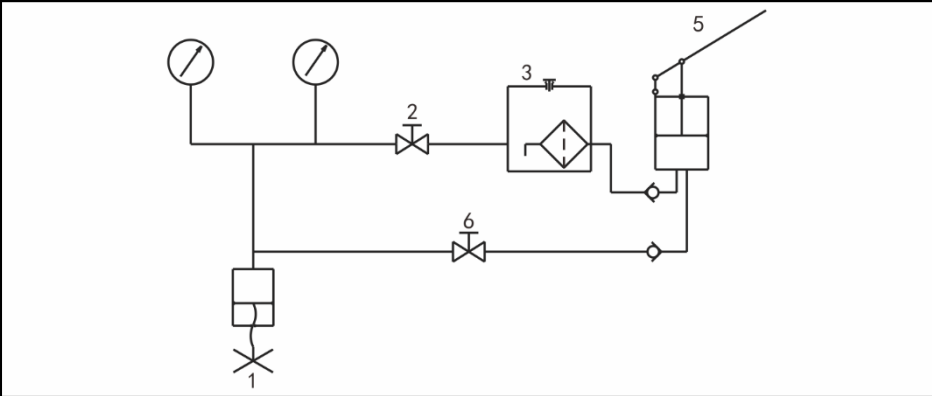
常见问题及解决办法

现象	原因	处理方法
加压手柄下压或抬起困难	截止阀没有打开	使用加压手柄加压或抽真空时，应打开截止阀
停止加压手柄后， 压力变化大	1. 卸压阀没有关闭	使用加压手柄加压或抽真空时，应该关闭卸压阀
	2. 快接头中的密封圈脱落	重新安装或更换新的密封圈
	3. 压力/真空转换阀位置不正确	调节压力/真空转换阀到正确位置；压力时全部拔出；抽真空时全部推入
微调调压困难	1. 微调输出时，截止阀没有关闭	微调输出压力时，应该关闭截止阀
	2. 被检表或标准表没旋紧	旋紧标准表或被检表
	3. 快接头中的密封圈磨损或老化	更换新的密封圈
	4. 被检表连接螺纹端面不平整	重新安装或更换新的密封圈
	5. 被检表连接螺纹不匹配	使用转接头转接
	6. 气路内吸入异物，妨碍阀关闭	多次加压，快速卸压，使泵内气体快速流出，带出泵内的异物
旋转部件过紧	1. 上次操作时，过于用力	关闭截止阀，卸压阀时不要过分用力
	2. 新泵的可旋转部件的松紧程度会有些许不同	正常，需要磨合
	3. 螺纹部分无润滑脂	长时间使用后，螺纹部分涂覆适量的润滑脂

基本结构&液路图



基本结构图



液路图

序号	名称	说明
1	微调/增压手轮	微调/增压
2	回液截止阀	顺时针关闭，逆时针关闭
3	储液杯	储液
4	通气螺钉	运输时：旋转到底，保持关闭；使用时：旋出 3~4 圈，保持通大
5	定位销	拉出时解锁，自复位时锁止
6	加压手柄	加压
7	预压截止阀	隔离造压部分与检测部分联系，防止造压部分单向阀泄露
8	压力接头	压力连接接口
9	快接头	M20×1.5

典型操作方式



手持式



靠墙式

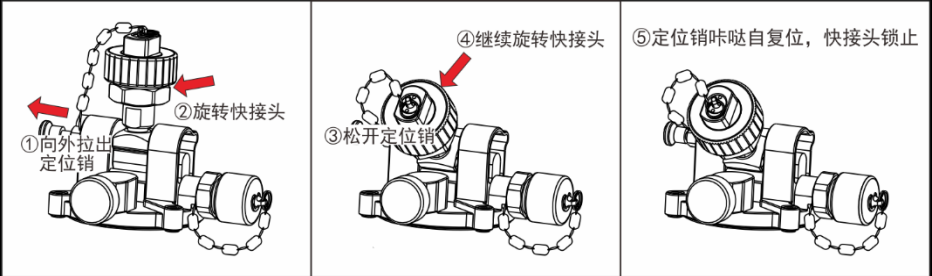


台面式



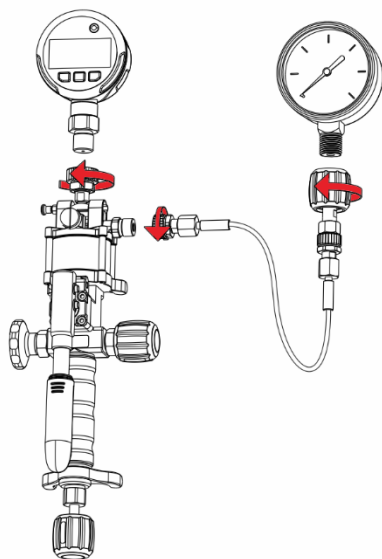
骑管式

快接头角度调整

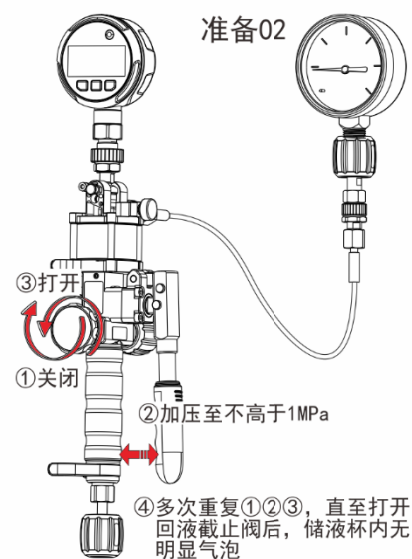
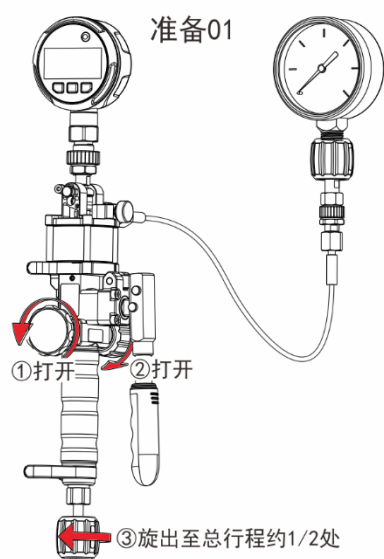


注：必须在无压状态下进行快接头角度调整。

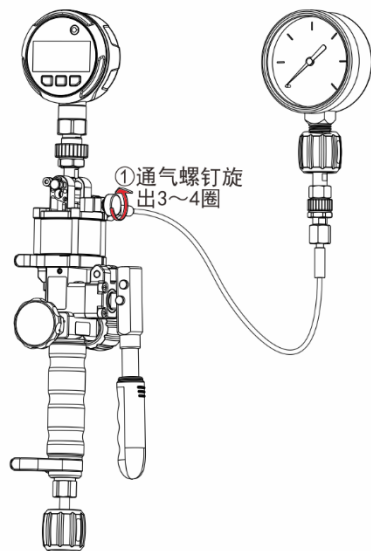
A 连接



C 造压准备



B 通大气



D 升压、降压过程

